

宁东能源化工基地

“1·25”

责任追

究和整改措施落实情况评估报告

根据《自治区安委会办公室关于印发生产安全事故整改和防范措施落实情况评估实施办法的通知》（宁安办〔2021〕107号）要求，宁东管委会应急管理局、自治区纪委监委派出宁东基地纪检监察工委、银川市公安局宁东分局、宁东基地工会、相关专家组成宁夏中泰富瑞科技有限公司“1·25”一般中毒和窒息事故调查评估工作组，于2026年1月8日，对该起事故的整改和防范措施落实情况进行了评估，现将有关情况报告如下：

一、评估工作过程

评估工作组对照《宁东能源化工基地宁夏中泰富瑞科技有限公司“1·25”一般中毒和窒息事故调查报告》提出的事故有关责任人员、责任单位的处理建议以及事故防范和整改措施建议，采取资料审查、现场核查的方式开展了现场评估。

二、事故责任追究落实情况

（一）行政处罚落实情况

2025年4月25日，宁夏回族自治区宁东能源化工基地管委会应急管理局分别作出以下行政处罚决定：

宁东能源化工基地管委会应急管理局对宁夏中泰富瑞科技有限公司，作出人民币陆拾伍万罚款的行政处罚；

宁夏中泰富瑞科技有限公司生产部经理刘某科，因涉嫌重大责任事故罪已移交司法机关依法追究刑事责任，银川市

公安局宁东分局已对当事人采取刑事强制措施（取保候审），近期将对其进行刑事诉讼，向灵武市人民检察院移交。

对宁夏中泰富瑞科技有限公司法人李某，作出人民币贰拾叁万贰仟玖佰叁拾元罚款的行政处罚；

对宁夏中泰富瑞科技有限公司总经理朱某，作出人民币玖万捌仟柒佰玖拾捌元罚款的行政处罚；

对宁夏中泰富瑞科技有限公司安环总监尹某军，作出人民币叁万伍仟伍佰捌拾玖元罚款的行政处罚；

对宁夏中泰富瑞科技有限公司生产部副经理王某宇，作出人民币贰万伍仟贰佰捌拾肆元罚款的行政处罚；

对宁夏中泰富瑞科技有限公司电子酸车间主任王某，作出人民币贰万叁仟肆佰柒拾壹元罚款的行政处罚；

上述单位及个人的罚款已按时缴纳到指定银行。

（二）企业内部责任追究落实情况

2025年5月26日，宁夏中泰富瑞科技有限公司按照企业内部管理制度下发《关于公司1.25事故的处罚通报》（中泰富瑞综字〔2025〕28号）文件，对本次事故中所涉及宁夏中泰富瑞科技有限公司王某全、胡某迁、孙某强和吕某帅等其他相关责任人进行处罚通报，已全部落实到位。

三、事故防范和整改措施落实情况

（一）严格落实企业主体责任落实情况。中泰富瑞科技有限公司重新修订了《安全生产责任制》，重点修订了总经理、安全总监、生产副总、安环部、生产部等关键岗位的安全生产责任制，进一步明确了各机构、岗位的安全生产职责。重新组织全员签订了安全目标责任书。修订了《事故隐患内部报告奖励与考核制度》，明确企业内部事故隐患上报的流

程和奖惩情况。进一步优化管理机构配置。全面调整核心管理团队，更换总经理、安全总监、生产部经理等关键岗位人员，新设置了生产副总岗位，更好地统筹企业生产管理工作。

（二）开展专业安全审计。宁夏中泰富瑞科技有限公司邀请第三方专业团队开展安全审计，从安全管理体系、现场安全管理，全方位开展隐患排查治理工作。共排查问题隐患182项，逐步建立“隐患排查-整改-复核-销号”闭环管理台账，排查问题隐患均已完成整改。企业重新修订了《变更管理制度》，对变更进行分类、分级管理，规范变更管理程序，从变更申请、审批、实施、验收等方面提出明确规定。

（三）强化员工教育培训。宁夏中泰富瑞科技有限公司组织开展了“1·25”事故反思会；特殊作业监护人培训；危险源辨识与评估培训；危险化学品性质及应急知识培训；特殊作业管理制度培训；操作规程培训。组织开展了每日一题班组培训，并定期组织考试。通过一系列教育培训，增强员工安全意识、岗位应知应会技能得到一定提升。

（四）完善安全生产制度。宁夏中泰富瑞科技有限公司重新修订了《危险化学品管理制度》《特殊作业管理制度》《劳动防护用品管理制度》等73项安全生产管理制度，健全安全管理制度体系。编制了涉及的20种生产原料和产品的化学品相容性矩阵、化学品与材质相容性矩阵，完善了化验、实验的化学品试剂矩阵。完善了劳动防护用品佩戴的考核标准，加大考核力度。开展了设备、管道定期测厚工作。全面落实各项规章制度，安全风险管控能力进一步提升。

（五）健全应急管理体系。宁夏中泰富瑞科技有限公司完善了应急组织机构，配备了相应工作人员。重新组织开展

了应急资源调查评估，组织修订了包含1个综合预案、9个专项预案、12个现场处置方案在内的安全生产事故应急体系。组织开展了液体二氧化硫泄漏事故应急演练、液体三氧化硫泄漏事故应急演练、电子级硫酸装置区烟酸罐泄漏事故应急演练、全厂停电等应急演练，企业应急处置能力得到进一步提升。

四、评估意见

宁夏中泰富瑞科技有限公司“1·25”一般中毒和窒息事故发生后，宁夏中泰富瑞科技有限公司深刻吸取事故教训，专题研究安全生产专项整治工作，举一反三开展风险隐患排查治理，经评估，事故报告提出的事故责任追究、事故防范和整改措施基本落实到位。

五、相关工作建议

一是全面压实全员安全生产责任，健全责任落实与监督机制。完善《安全生产责任考核制度》。明确总经理、安全总监、生产副总等关键岗位的安全生产责任制考核主体、标准，将考核结果与绩效、评优直接挂钩，确保责任落实。

二是坚持关口前移，深化风险防控与应急能力建设。建立覆盖全流程的《安全风险管理制度》，明确风险辨识、评估、风险分级标准及管控措施。规范应急演练。规范编制应急演练方案，方案应详细说明应急处置内容，具体到切断、隔离、泄压等相关阀门操作，补充相关流程介绍，并附相应图片，在应急物资中补充针对的应急药品，提高方案针对性，提升演练的有效性。

三是严抓现场作业管控，筑牢过程安全防线。加强危险化学品管控，根据危险化学品理化特性完善安全措施，进一

步完善化学药品试剂相容性矩阵，明确混存禁忌、反应风险及应急处置要点。加强设备完整性管理，针对易腐蚀的设备、管道定期开展壁厚检测，防范有毒、腐蚀性介质泄漏事故。完善《人员定位系统管理制度》，明确人员定位系统发生报警后如何处置的相关要求，同时确保人员定位系统有效运行。强化劳动纪律、工艺纪律、安全纪律，杜绝“三违”行为。

四是聚焦素质提升，构建分层分类安全教育体系，完善年度教育培训计划。补充工艺、设备、仪表等专业知识培训内容并严格落实，全面提升各专业安全管理能力。加强教育培训管理。装置复工复产前，重新对公司管理制度、安全生产责任制、操作规程、事故警示等开展培训及考核，切实提升全员安全生产意识与规范操作能力。

宁夏中泰富瑞科技有限公司

“1·25”一般生产安全事故调查评估工作组

2026年1月